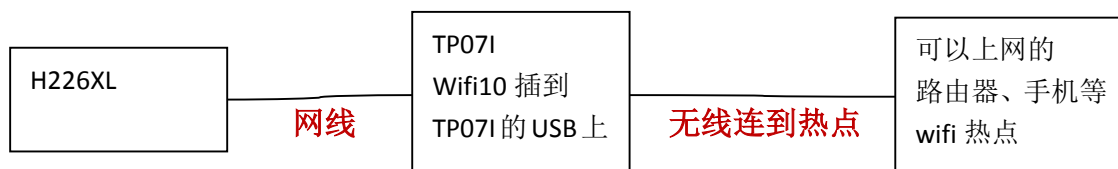


合信触摸屏 TP07I_WIFI10_PLC 实现 OPC 远程访问 PLC 使用说明

需要工具软件：1、PLC 编程软件：Magicworks PLC ， PLC 本例 H226XL
2、HMI 软件：Magicworks HMI ， HMI 本例 TP07I+291-WIFI10（网关功能）
3、远程软件：mico 2.08
4、OPC 软件：Magicworks OPC Server

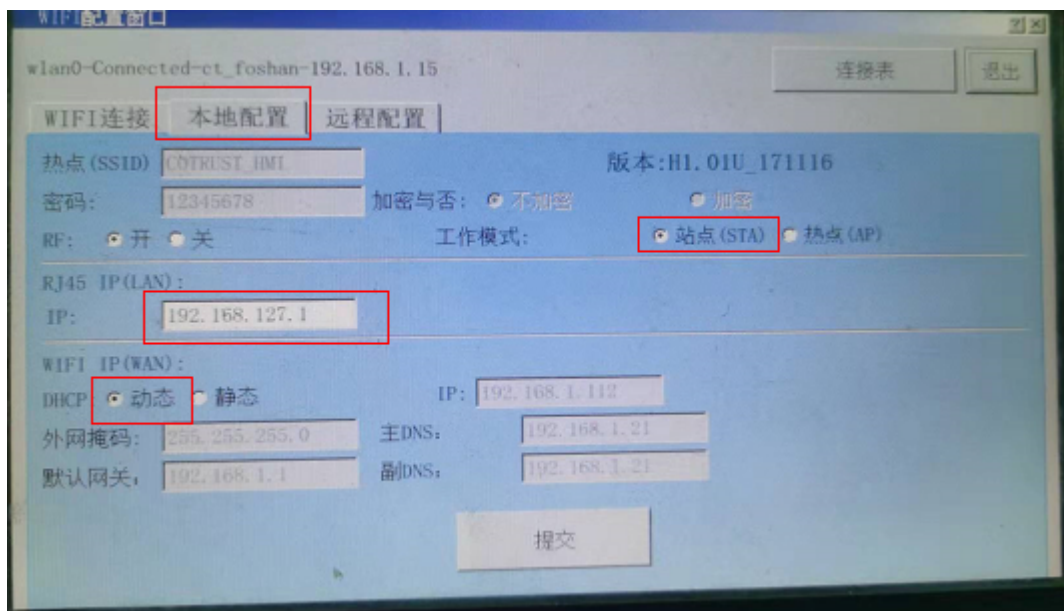
以上软件下载地址：www.co-trust.com/Download/index.html

一、硬件连接：本例硬件：H226XL、TP07I、wifi10 模块



二、设置

- 1、HMI 设置：本地配置
- ①工作模式：站点（STA）
 - ②RJ45 IP（LAN）和 PLC 一个网段（PLC 参照此设置）
192.168.127.1（屏自己的 ip，不能与下面 WIFI IP（WAN）一样）只有 127 这个数字可以改了，其他数字改了无效，根据实际网络修改次 ip，如 192.168.x.1
 - ③WIFI IP（WAN）此处设置是 wifi10 模块联网获取对的 IP，DHCP 选择动态比较合适（不同的网络 ip 是不一样的）



远程配置：设备名称：（根据需要修改，可不修改）
设备群：必须改成 mico 帐号下已存在的设备群名称一致，如 hexin355
Mico 下如果不存在同名的设备群，必须新建一个同名设备群

WIFI 连接：先选中要连接的 wifi 热点，输入秘密，点连接，
等待连接提示 wlan0-Connected-热点名-热点给屏分配的 ip

- 2、PLC 设置：网络下 Ip 设置跟 HMI 的设置一个网段，但 **IP 地址和触摸屏工程连接保持一致**
 勾选 **使能远程控制** → 修改**群组名称**（必须改成 mico 帐号下已存在的设备群名称一致，如 hexin355，Mico 下如果不存在同名的设备群，必须新建一个同名设备群）
 → **设备名称和密码**（根据需要修改，可不修改）→ 其他默认

系统块

通信端口
断电数据保持
密码
输出表
输入滤波器
脉冲捕捉位
背景时间
EM 配置
LED 配置
运行模式编程

FPI 端口 TCP/IP 端口

1 必须设置跟网关一个网段

在这里您可以配置连接到 PLC 的 TCP/IP 通信端口参数。

默认值

网络

☐ 自动获取 IP 地址

1

使用下面的 IP 地址

IP 地址: 192.168.127.202

子网掩码: 255.255.0.0

网关: 192.168.127.1

☐ 自动获取 DNS 服务器地址

使用下面的 DNS 服务器地址

首选 DNS 服务器: 192.168.127.1

备用 DNS 服务器: 192.168.127.1

☒ 使能远程控制

2 打开远程使能

设备名称: testopc

服务器域名: mico.co-trust.com

服务器端口: 8888

备用服务器域名: mico.co-trust.com

3 设置群组名称

群组名称: hexin355

认领密码: ●●●●●●●●

确认: ●●●●●●●●

系统块参数必须下载才能生效。

确定 取消 全部还原 帮助

- 3、触摸屏工程连接设置：
 选择通许驱动程序：CO-TRUST UDP PPI，IP 地址和 PLC 设置一致

画面_1 连接 画面_2 变量组_1 变量组_2

ID	名称	通讯驱动程序	在线	注释	接口
1 3	连接_3	CO-TRUST CTS7 100/200	开		PORT2
2 2	连接_2	CO-TRUST CTS7 100/200	开		PORT1
3 1	连接_1	CO-TRUST UDP PPI	开		以太网

参数 区域指针

接口 以太网

从站网络

IP 地址: 192.168.127.202

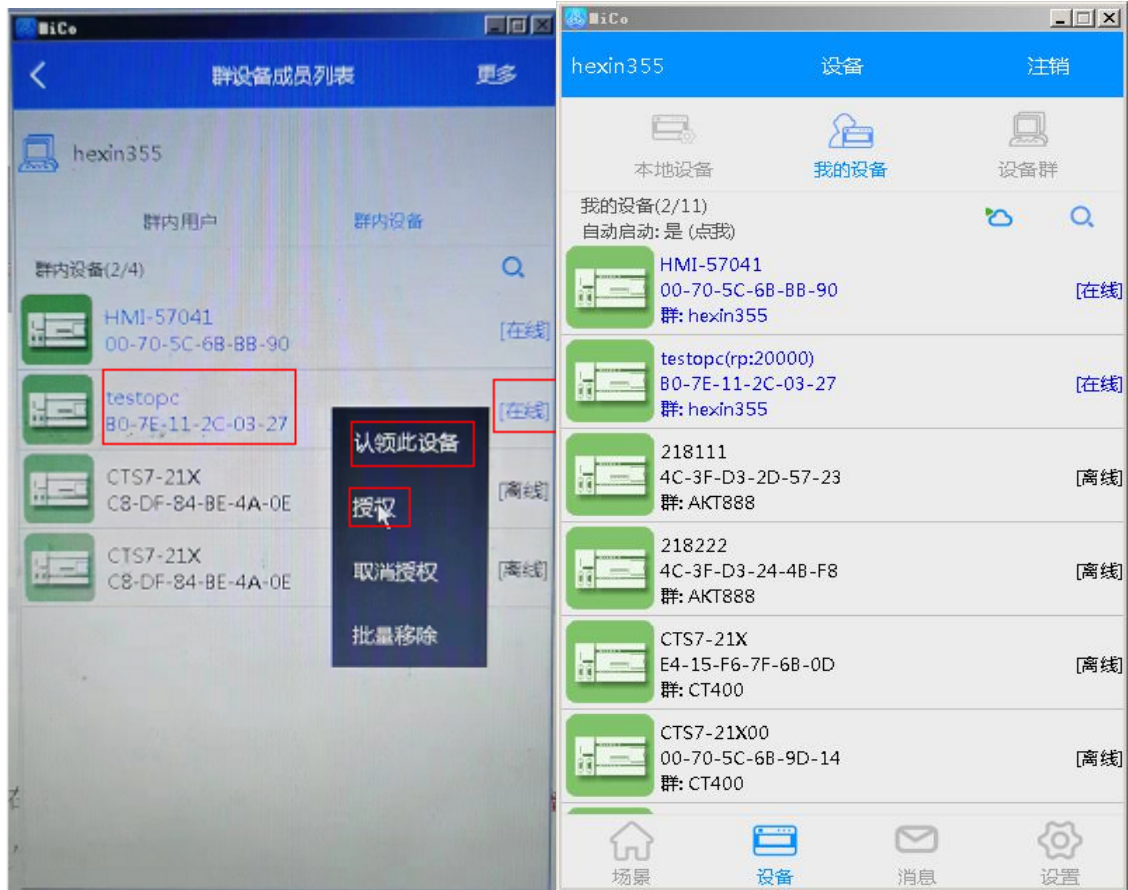
端口: 20000

PLC 设备

与PLC设置一致，并且和屏侧IP在一个网段

4、mico 设置

连上网之后，在对应的设备群（如 hexin355）里面“认领此设备”或“授权”，设备“testopc”到我的设备下，即可启用远程编程和监控 HMI 工程



OPC 通过 mico 远程读 PLC 数据

第一步：**mico** 配置，对“我的设备”下需要使用的启用远程编程功能，如 testopc



第二步、OPC 软件设置

I、已经配置好了 PLC 站

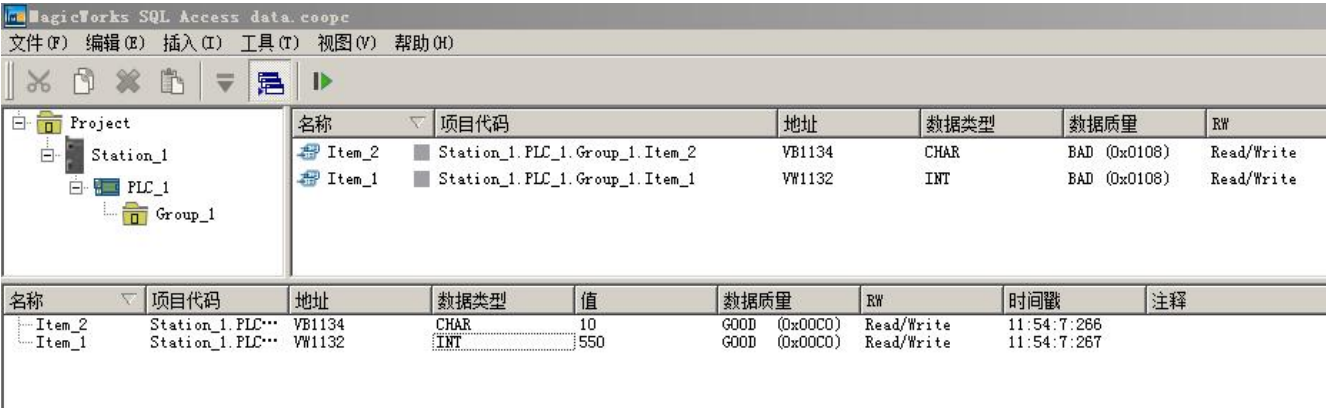
①已经存在了 PLC 站，右键属性，

设置 IP（若 mico 和 opc 在同一台电脑，一般本机 ip），端口号 mico 远程编程使用的端口号



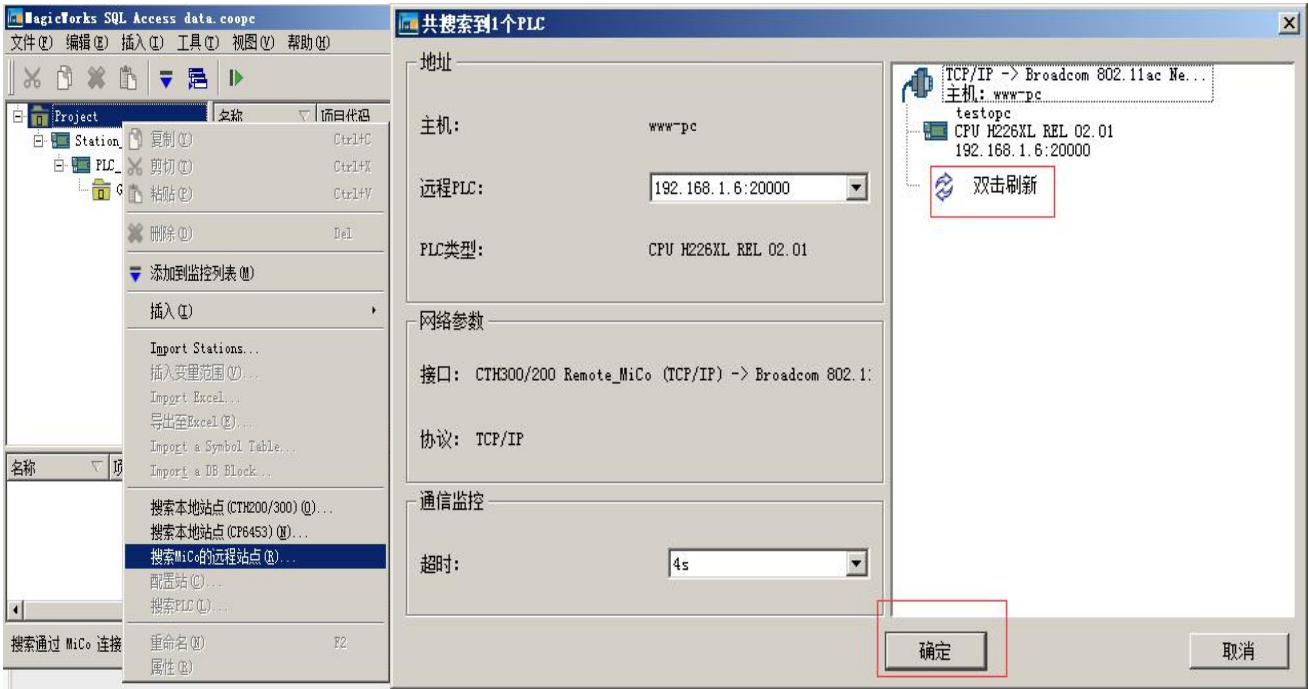
②启动客户端测试，监控 PLC 变量

变量通讯正常，数据质量显示 GOOD，通讯不正常，数据质量显示 BAD



II、新添加站，

①右键 → 搜索 mico 的远程站点



②添加所需要的变量

③启动客户端测试，监控 PLC 变量

变量通讯正常，数据质量显示 GOOD，通讯不正常，数据质量显示 BAD

MagicWorks SQL Access data. coopc							
文件(F) 编辑(E) 插入(I) 工具(T) 视图(V) 帮助(H)							
		名称	项目代码	地址	数据类型	数据质量	RW
		Item_2	Station_1.PLC_1.Group_1.Item_2	VB1134	CHAR	BAD (0x0108)	Read/Write
		Item_1	Station_1.PLC_1.Group_1.Item_1	VW1132	INT	BAD (0x0108)	Read/Write

名称	项目代码	地址	数据类型	值	数据质量	RW	时间戳	注释
Item_2	Station_1.PLC...	VB1134	CHAR	10	GOOD (0x00C0)	Read/Write	11:54:7:266	
Item_1	Station_1.PLC...	VW1132	INT	550	GOOD (0x00C0)	Read/Write	11:54:7:267	

注 1：变量状态说明，

灰色 变量未被上位机客户端（如 Wincc，组态王等）调用

灰色 变量正在被上位机机客户端（如 Wincc，组态王等）调用，且数据正常

灰色 变量正在被上位机机客户端（如 Wincc，组态王等）调用，
数据更新无效（如未建立通讯或者地址非法）

灰色或灰色 鼠标选中会提示错误原因

注 2：上位机端选择 OPC（OPC 协议是标准 OPC 2.0）驱动连接名 OPCDASVR.CT.1

注 3：变量数据类型需要设置跟 OPC 里的变量类型一致，其他设置根据具体的上位机设置